

Instituto Jalisciense de Cancerología
ESTADO DE VARIACIÓN DE LA HACIENDA PÚBLICA

Del 1° de Enero al 31 de Marzo de 2024

(Cifras en pesos)

CONCEPTO

CONCEPTO	Hacienda pública/patrimonio contribuido	Hacienda pública/patrimonio generado de ejercicios anteriores	Hacienda pública/patrimonio generado del ejercicio	Exceso o insuficiencia en la actualización de la Hacienda pública/patrimonio	TOTAL
Hacienda pública / patrimonio contribuido neto de 2023	0.00				0.00
Aportaciones	0.00				0.00
Donaciones de capital	0.00				0.00
Actualización de la hacienda pública/patrimonio	0.00				0.00
Hacienda pública / patrimonio generado neto de 2023		380,235,444.41	16,403,067.39		396,638,511.80
Resultados del ejercicio (ahorro/desahorro)		16,403,067.39			16,403,067.39
Resultados de ejercicios anteriores		360,935,944.41			360,935,944.41
Revalúos		19,299,500.00			19,299,500.00
Reservas		0.00			0.00
Rectificaciones de resultados de ejercicios anteriores		0.00			0.00
Exceso o insuficiencia en la actualización de la Hacienda pública/patrimonio neto 2023				0.00	0.00
Resultado por posición monetaria				0.00	0.00
Resultado por tenencia de activos no monetarios				0.00	0.00
Hacienda pública / patrimonio neto final de 2023	0.00	380,235,444.41	16,403,067.39	0.00	396,638,511.80
Cambios en la hacienda pública/patrimonio contribuido neto de 2024	0.00				0.00
Aportaciones	0.00				0.00
Donaciones de capital	0.00				0.00
Actualización de la hacienda pública/patrimonio	0.00				0.00
Variaciones de la hacienda pública/patrimonio generado neto de 2024		47,303,067.39	53,392,625.87		100,695,693.26
Resultados del ejercicio (ahorro/desahorro)		69,795,693.26			69,795,693.26
Resultados de ejercicios anteriores		47,303,067.39			47,303,067.39
Revalúos		-16,403,067.39			-16,403,067.39
Reservas		0.00			0.00
Rectificaciones de resultados de ejercicios anteriores		0.00			0.00
Cambios en el exceso o insuficiencia en la actualización de la hacienda pública/patrimonio neto de 2024				0.00	0.00
Resultados por posición monetaria				0.00	0.00
Resultados por terceros de activos no monetarios				0.00	0.00
Hacienda pública/patrimonio neto final de 2024	0.00	427,538,511.80	69,795,693.26	0.00	497,334,205.06

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los estados financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor.

Dr. Manuel Arias Novoa

Director General del OPD Instituto Jalisciense de Cancerología

Mtro. Gildardo Flores Fregoso

Subdirector Administrativo del OPD Instituto Jalisciense de Cancerología

L.C.P. Silvia Herrera López

Jefa de Recursos Financieros del OPD Instituto Jalisciense de Cancerología